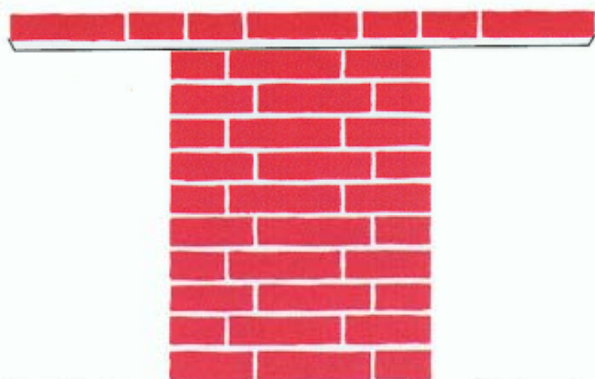


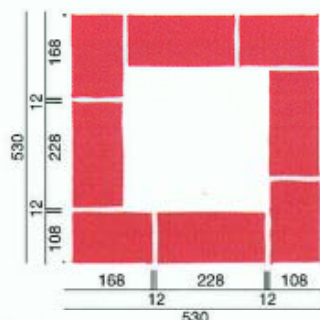
TEGL IDEER 96

Grillbord i tegl

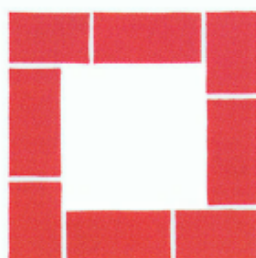




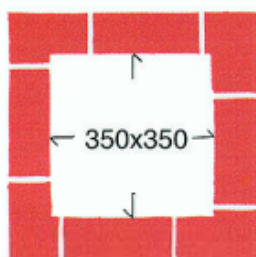
Figur A. Opstalt



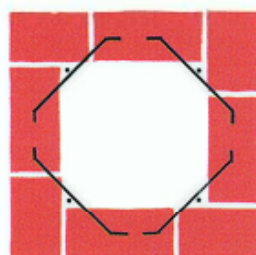
Figur B. Skiftegang
Skifte 1-3-5-7-9



Figur C. Skiftegang
Skifte 2-4-6-8



Figur D. Skiftegang
Skifte 10



Figur E. Skifte 2 og 6 med indmuret binder og udstøbte hjørner med bøjler

Forarbejde

Myndighedskrav m.h.t afstand til brændbart materiale, til bygninger m.v. se Bygningsreglementet for småhuse/BR-S 85, eller er De i tvivl, tal med byggesmyndigheden i den pågældende kommune.

Planlægningen

Grillbordet består af to dele, en muret sokkel og en bordplade udstøbt som et teglement. De er forholdsvis tunge, derfor bør håndteringen indgå i planlægningen. Soklen kan f.eks. bæres v.h.a. de viste bøjler, bordpladen er mere uhåndterlig, men 3-4 personer kan bære den.

Det vil sige, grillbordet giver en permanent spise/opholdsplads på terrassen eller andet sted i haven, og her bør man tage tilbørligt hensyn til det nødvendige pladsbehov o.s.v.

Soklen

På en solid plade i en bekvem arbejds højde optegnes omridset af soklen ca. 530x530 mm. På de viste skiftegangstegninger ses, at hjørnerne udføres med en 3/4 sten, som enten kan »slås« v.h.a. en murerhammer eller skæres v.h.a. en vinkelsliber.

Her startes med henmuring af første skifte på pladen, start med de fire hjørnestein, læg dem i vatter og lod, og mur dernæst de mellemliggende sten hen med fyldte fuger, kan studs-fugen (den lodrette fuge) ikke fyldes helt ved henmuringen, bør den efterfyldes, før næste skifte mures

Der indmures rundjernsstykker, bukket i viste profil, se skifter 4. og 6, for senere faststøbning af de nævnte bøjler i alle fire indvendige hjørner.

Det sidste skifte udføres med en udsparring som vist på 350x350 mm, d.v.s. stenen hugges eller skæres v.h.a. en vinkelsliber.

Under opmuringen fjernes mørtelslam fra stenene med det samme med en våd klud og rent vand. Efter opmuringen udskradses murværket, løst sand og mørtelrester fjernes med en stiv kost (gadekost). Soklen kan fuges i samme mørtel som blev anvendt til opmuringen eller i en hvid fuge, se under Bordpladen.

Bordpladen

Kan udføres på en plade opklodset i en bekvem arbejds højde eller udlagt på et plant underlag. Listen (a) monteres med 1215x1215 mm indvendigt mål.

I midten af bordpladen placeres en ramme (b) med et udvendigt mål på 330x330 mm og med en højde på 100 mm.

Herefter udlægges tørt sand i formen, som afrettes med et lige bræt (c).

Lægten (d) monteres oven på a v.h.a. skruer, højden = 56 mm.

Forbandtet, hvordan stenene placeres i forhold til hinanden (danner mønster i bordpladen), se plan-tegningen af bordpladen, optegnes på lægterne.

Murstenene tildannes. Stenene nedlægges i formen med den pæne side nedad, mod sandet. Stenene bankes blødt ned i sandet svarende til det optegnedes mønster.

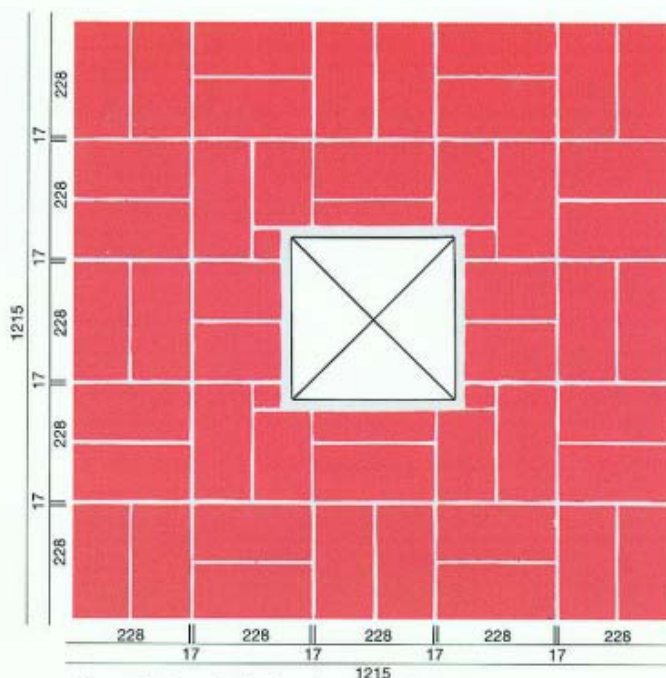
Herefter lægges en bund i fugerne, ned mod sandet, på ca. 10 mm højde. Udføres v.h.a. en fugeske med en kalkmørtel i en konsistens svarende til en lind grød.

Kantforskallingen, som består af to lister sømnet sammen (e+f) monteres v.h.a. skruer, ved hjørnerne skæres de i smig. Trekantlisten giver den skrå kant forneden på bordpladen (affaset kant).

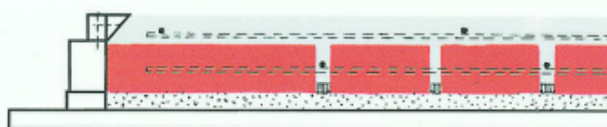
Armeringsjernene afkortes i de viste længder, cementmørtlen blandes (røres op med vand) til en lind grød. Udstøbningen starter med fyldning af fugerne til ca. 10 mm fra overkant sten. Armeringsjernene vibreres (bankes) ned i mørtlen som vist på figur G, H og J.

Herefter lægges et lag mørtel over hele pladen. De sidste armeringsjern ilægges, se figur G og J. Formen fyldes helt op med mørtel og den bankes (vibreres) let og afrettes med et lige bræt (d). Når mørtlen er tilpas stiv, pudses den med en lunkepudser og glittes til sidst med murerskeem i sin egen sovs, d.v.s. overfladen glattes ud, mærker efter pudsbræddet udglattes/fjernes. Herefter skal pladen dækkes med et stykke plastik for at undgå for hurtig udtøring. Efter en uges tid kan pladen vendes, kalkmørtlen udkradses/fjernes, fugen fejes ren med en stiv kost.

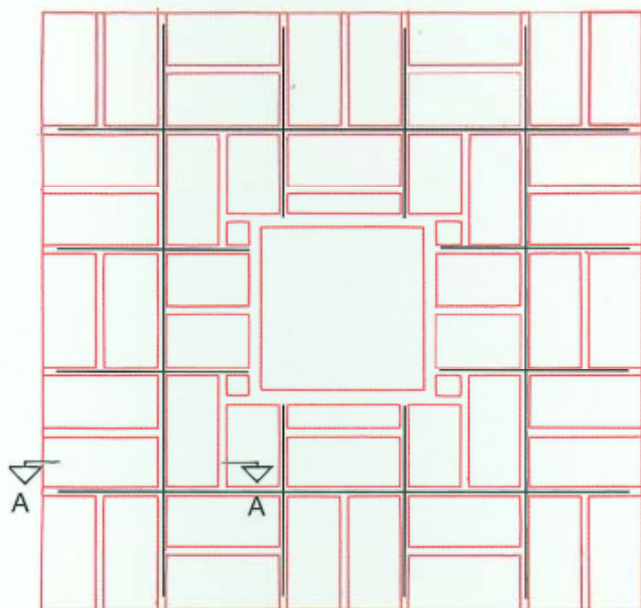
Bordpladen fuges med samme mørtel som blev anvendt til udstøbningen. Såfremt man ønsker en hvid fuger, kan fugen udføres i hvid cement og strandsand. Fugens overflade skal komprimeres og glittes for at give en god og holdbar fuger.



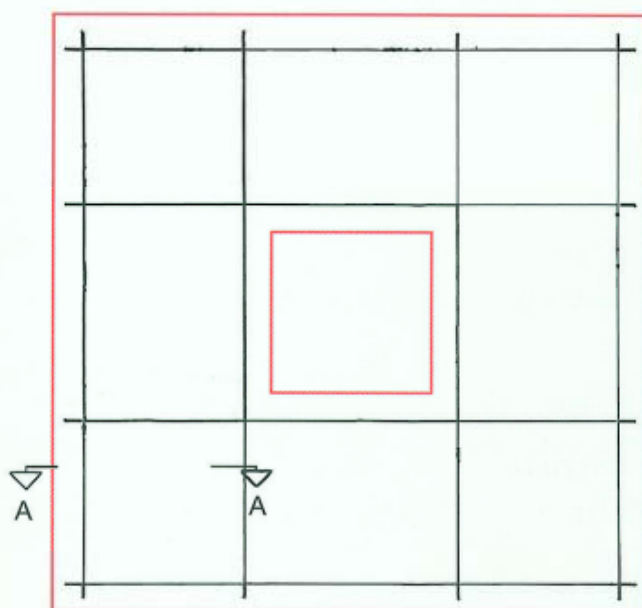
Figur F. Bordplade, plantegning



Figur G. Snit A viser udstøbningen og placering af armeringsjern



Figur H. Plan af bordpladen med angivelse af armeringen i fugerne



Figur J. Plan af bordpladen med angivelse af armeringen i mørtlen

Materialer

Soklen

Ca. 90 mursten, hådtbrændte sten eller klinker.
Ca. 4 poser tørmørtel, kalkcementmørtel KC 35/65/650. Mørtlen kan også fremstilles af en våd kalkmørtel og en cementmørtel i følgende blandingsforhold:
2 dele kalkmørtel til 1 del cementmørtel (1 del cement til 3 dele sand).
Bukket armeringsjern til bindere, 8 stk. á 250 mm længde og 4 stk. armeringsjern, med ombuk= bøjle, á 700 mm længde, ialt 4800 mm i ø5 mm armeringsjern, rustfast.

Bordpladen

Ca. 60 mursten, hådtbrændte sten eller klinker.
Ca. 4 poser tørmørtel C 100/300, blanding 1 del cement til 3 dele sand. 8 stk. á 400 mm og 12 stk. á 1160 mm, ialt 17120 mm ø5 mm armeringsjern, rustfast.
Ca. 25 liter tørt sand.
1 stk. rustfast ramme.
1 stk. rustfast grillrist.

Trælister

- a. 15x 43 mm, længde ca. 5000 mm.
- b. 25x100 mm, længde ca. 1500 mm.
- c. 25x100 mm, længde ca. 1500 mm
- d. 38x 56 mm, lægte, længde ca. 5000 mm.
- e. 15x 28 mm, længde ca. 5000 mm.
- f. 22x 28 mm, trekantliste, længde ca. 5000 mm.

Grillrist plus kasse i rustfast stål kan leveres fra Hans Larsen, telefon 75 26 73 13. Hans Larsen kan også levere et færdigt grillbord, såfremt De ikke ønsker at lege »bygmester«.

Vejledningen er udarbejdet i maj 1996 af:

Kalk- og Teglinformation
Teglbækvej 20,
8361 Hasselager
Tlf: 86 28 38 11
Fax: 86 28 34 54