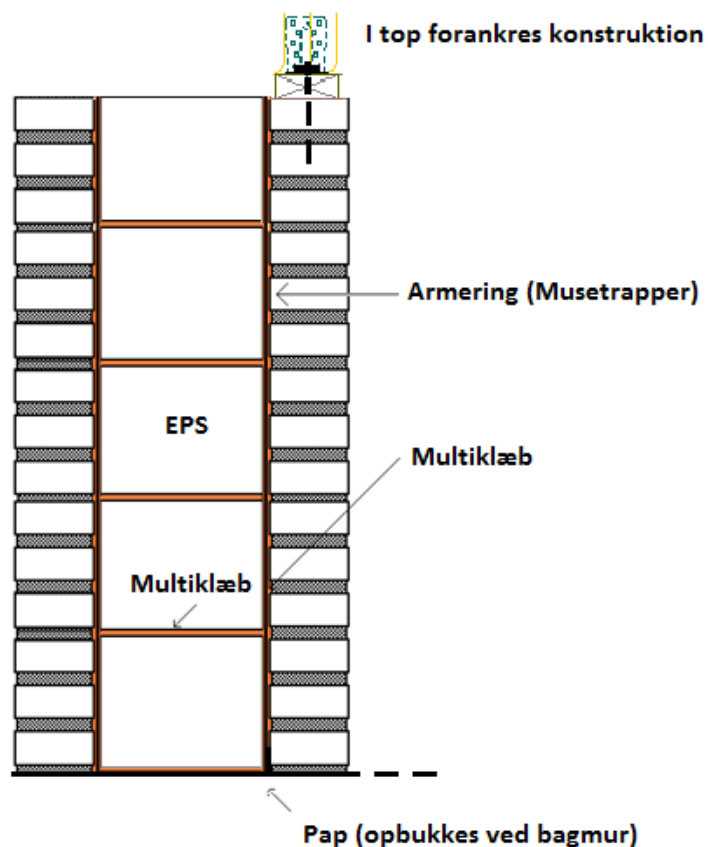


## Opmuring af EPS-søjler med 200 mm EPS-blokke

Princippet i EPS-søjlen er vist i de to figurer 1: lodret snit og 2: vandret snit, nedenfor.

Der skal anvendes følgende materialer:

| Søjlels dele                         | Materialekrav                               |
|--------------------------------------|---------------------------------------------|
| Lodret armering ved for- og bagmur   | Murtec Dista (rustfast)                     |
| Fleksibel hård isolering i hulrummet | EPS: C80 eller S80 (ekspanderet polystyren) |
| Klæb til armering og isolering       | Lip Multiklæb grå CE: C2E S1 + evt. mørtel  |
| Muremørtel                           | KC 50/50/700 eller stærkere                 |
| Sten i for- og bagmur                | Trykstyrke mindst $f_b > 18$ MPa            |



Figur 1. EPS-søjle i hulmur, lodret snit. Bagmuren, som er bærende, skal forankres i top og bund. Bindere er ikke vist på tegningen.

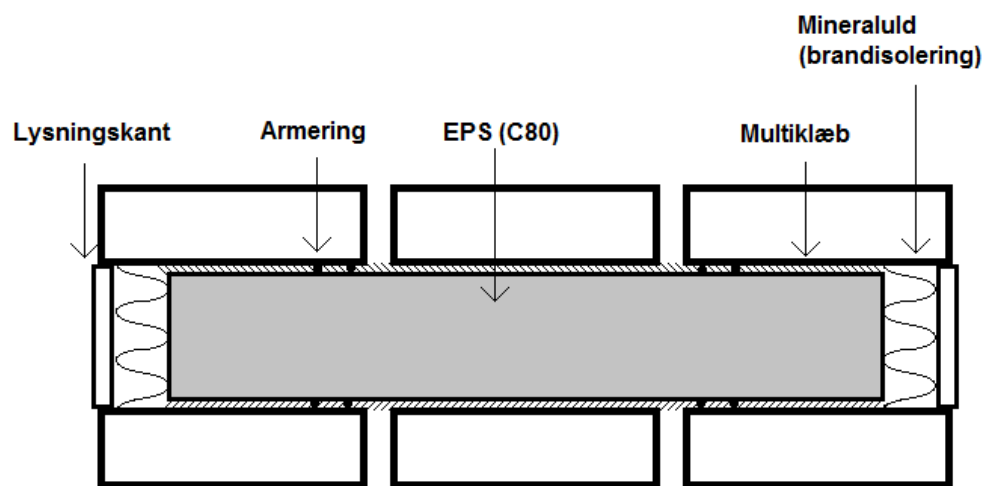


Fig. 2. EPS og armering i smalle hulmure (bindere ikke vist). Vandret snit.

#### **Trinvis udførelse:**



Foto 1. Opmuring af bagmur startes på sædvanlig vis. Eventuelt vælges en lim-pap-lim løsning i bund for at forøge forskydningskapaciteten mod sokkel.



Foto 2. Opmuring af 1. skifte



Foto 3. Ved bund og top indsættes 1 binder pr sten i 3. skifte fra bund og top. For den viste væg er dette 3 bindere i de aktuelle skifter.





Foto 4. I den resterende del af væggen indsættes 1 binder pr 3. skifte. 1 binder gældende for en vægbredde op til 0,96 m eller 4 sten. Ellers 1 binder pr 0,96 m/4 sten.



Foto 5. Bagmuren er færdigmuret og hærder af.



Foto 6. I top er indlimet 2 gevindstænger i de øverste 3 skifter. Mange forskellige løsninger kan anvendes ved forankring af toppen.



Foto 7. Rem monteres med spændeskive og møtrik.





Foto 8. Multiklæb påsmøres i baner, hvor armeringen skal placeres, hvorefter armeringen "trykkes" ind i denne.



Foto 9. EPS-blokkene påsmøres lim i liggefuge og på bagside og trykkes mod bagvæg (vådt i vådt). Der anvendes tandspartel eller andet egnet værktøj. Ved hulrum > 6 mm anvendes tillige opmuringsmørtel. Max. hulrumstykkelser, hvor der anvendes lim-mørtel-lim er 20 mm.



Foto 10. Påsmøring af Multiklæb

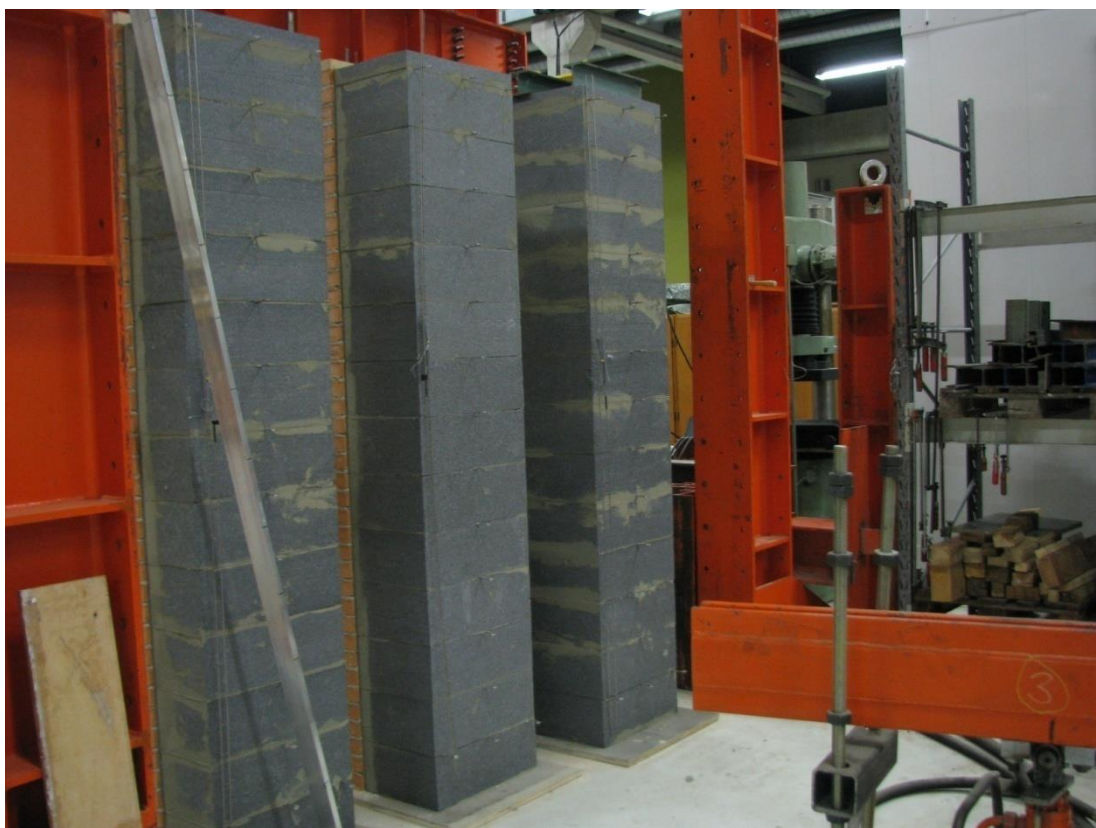


Foto 11. Bagvægge med EPS pålimet





Foto 12. På EPS påføres Multiklæb i baner som armeringen presses ind i.



Foto 13



Foto 14



Foto 15



Foto 16



Foto 17

Formuren opmures, men samtidig med at der er påført mørtel på liggefuge og studsens slået, skal der smøres lim på bagside af stenen (min 50 % af arealet). Dette kræver lidt håndelag, men indøves hurtigt. Man kan f.eks. påføre limen på hver ende af stenen, så man kan gribe i midten uden at få (ret meget) lim på fingrene. Alternativt kan limen påføres EPS-pladerne i forbindelse med opmuring af formuren (vådt i vådt).



Foto 18. Formuren opføres, inden Multiklæb på EPS er hærdnet helt op.





Foto 19. Fugerne skræbes og trykkes på sædvanlig vis efter opmuringen.



Foto 20. Bemærk formuren kan være længere tid om at hærde og tørre ud end normalt, da dette kun kan foregå fra 1 side mod normalt 2 (væg til højre er uden EPS).

### **Kvalitetssikring af udførelsen**

Det sikres ved løbende stikprøvekontrol, at:

- Limbaner, armering og EPS mod bagmuren monteres indenfor Multiklæbens lukketid.
- Limbaner, armering og formuren mod EPS monteres indenfor Multiklæbens lukketid.
- Tykkelsen af det lodrette hulrum mellem EPS og formur/bagmur maksimalt er 6 mm, hvis der udelukkende anvendes Multiklæb og 20 mm, hvis der anvendes lim-mørtel-lim-samling.
- Alle byggesten og EPS-blokke trykkes omhyggeligt således, at limfuge bliver aktiv over hele fladen.